

Návod na montáž středících objímek JM

1. Připravit dva stejné segmenty na každou objímku.
2. Produktovod olepit páskou a tím zamezit posunu objímek po produktovodu při zasouvání do chráničky (viz obr. č. 1).
3. Oba segmenty nasadit na produktovodu do sebe a smáčknutím kleštěmi upevnit objímku na potrubí (viz obr. č. 2).
4. Objímky upevněné na potrubí nenechávat dlouho na slunci. Tepelná roztažnost objímek je obvykle vyšší než potrubí. V případě uvolnění objímky je nutno objímku utáhnout.
5. Objímka je po demontáži nepoužitelná.

Obr. č. 1:



Obr. č. 2:

