

Návod na montáž středících objímek MF

1. Připravit stejný počet segmentů a spojovacích klíneků.
2. Nasunutím do sebe částečně (1-2cm do sebe) spojit potřebný počet segmentů, poslední spoj provést až na potrubí. Pro zajištění soudržnosti segmentů zajistit částečným zasunutím spojovacích klíneků (foto) **ve směru šipek** zobrazených na každém segmentu (obr. č. 1). **Klíčky zasunovat drážkou nahoru, jinak je spoj nefunkční.**
3. Produktovod olepit páskou a tím zamezit posunu objímek po produktovodu při zasouvání do chráničky (obr. č. 2).
4. Nasadit spojené segmenty na produktovod **před místo olepené páskou**, poslední spoj segmentů ručně smáčknout a zajistit spojovacím klínkem.
5. Jednotlivé segmenty zasunout do sebe na přibližně stejnou vzdálenost mezi sebou. V případě nutnosti povytáhnout spojovací klínky (obr. č. 3).
6. Na produktovodu ručně co nejvíce stáhnout segmenty k sobě, **segmenty musí být do sebe zasunuty rovně** tak, aby bylo možno hladce zatluout spojovací klínky.
7. Všechny spojovací klínky opatrně kladivem zatluout a tím celou objímku na produktovodu utáhnout. Segment i spojovací klínky má šikmou drážku pomocí které dojde k dotažení celé objímky (obr. č. 4). Všechny spojovací klínky musí být v segmentech **zatlučeny alespoň v celé šíři segmentu, jinak hrozí rozpojení nebo vylomení spoje.**
8. Jsou-li všechny spojovací klínky zatlučeny v celé své délce, není objímka řádně na produktovodu upevněná. Je nutné minimálně jeden spojovací klínky vytáhnout, segmenty stáhnout k sobě a spojovacím klínkem objímku znovu utáhnout.
9. **Přílišné utážení segmentů k sobě spojovacím klínkem může způsobit vylomení spoje.**
10. **Objímky mohou být vytažením klínů demontovány a znovu použity.**
11. Objímky upevněné na potrubí nenechávat dlouho na slunci. Tepelná roztažnost objímek je obvykle vyšší než potrubí. V případě uvolnění objímky je nutno objímku utáhnout.
12. Případnou chráničku s kabelem umístit mezi segmenty a upevnit k objímce.

Obr. č. 1:



Obr. č. 2:



Obr. 3:



Obr. 4:

